

技术数据表



ALCOM PC FC 740/9 PTFE10

基础聚合物	聚碳酸酯,耐高温聚碳酸酯
填料/添加剂系统	10 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	多样的
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	56	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.4	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	250	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	142	°C	ISO 306
流变性能			
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183